

Materiales

4 ovillos de trapillo premium

Aguja ganchillo nº 9

Trabajado en espiral y en lineal.

Puntos utilizados:

pb = punto bajo pinchado en el centro del punto de la vuelta anterior.

Cad = cadeneta.

Dup = Trabajar 2 puntos en 1 punto de la vuelta anterior.

Meng = Saltar 1 punto de la vuelta anterior.



Base:

La base es ovalada y mide 45 cm de largo x 30 de ancho.

Trabajar en espiral.

Montar 13 cadenetas y comenzar a trabajar en la 2ª cad.

1ª v - Trabajar 11 pb, 5 pb en la siguiente cad, 10 pb, 2 dup. (30)

2ª v - Trabajar 12 pb, 3 dup, 12 pb, 3 dup. (36)

3ª v - Trabajar 12 pb, *1 dup, 1 pb* 3 veces, 12 pb, *1 dup, 1 pb* 3 veces. (42)

4ª v - Trabajar 12 pb, *2 pb, 1 dup* 3 veces, 12 pb, *2 pb, 1 dup* 3 veces. (48)

5ª v - Trabajar 12 pb, *1 dup, 3 pb* 3 veces, 12 pb, *1 dup, 3 pb* 3 veces. (54)

6ª v - Trabajar 12 pb, *4 pb, 1 dup* 3 veces, 12 pb, *4 pb, 1 dup* 3 veces. (60)

7ª v - Trabajar 12 pb, *1 dup, 5 pb* 3 veces, 12 pb, *1 dup, 5 pb* 3 veces. (66)

8ª v - Trabajar 12 pb, *6 pb, 1 dup* 3 veces, 12 pb, *6 pb, 1 dup* 3 veces. (72)

9ª v - Trabajar 12 pb, *1 dup, 7 pb* 3 veces, 12 pb, *1 dup, 7 pb* 3 veces. (78)

10ª v - Trabajar 12 pb, *8 pb, 1 dup* 3 veces, 12 pb, *8 pb, 1 dup* 3 veces. (84)

11ª v - Trabajar 1 pb por cada punto de la vuelta anterior. (84)

Consejo: Si vemos que la labor empieza a deformarse, dejar de aumentar en una vuelta y seguir aumentando en la siguiente.

Una vez terminada la base, continuamos trabajando sin aumentar 9 vueltas.

La primera vuelta pinchamos en la parte de atrás del punto, para formar el filo, y las siguientes vueltas continuamos trabajando igual que la base (el filo está por el derecho de la labor).

Para formar las asas, en la 8ª vuelta trabajamos de la siguiente forma: 34 pb, 8 cad, saltar 5 puntos de la vuelta anterior, 36 pb, 8 cad, saltar 5 puntos de la vuelta anterior, 4 pb.

9ª vuelta: 34 pb, 8 pb rodeando las 5 cadenetas, 36 pb, 8 pb rodeando las 5 cadenetas, 4 pb. Rematar.

Capota:

Trabajamos en vueltas lineales, sobre los 36 puntos correspondientes entre las asas. Cuando llegamos al final de cada vuelta cortamos el hilo, para trabajar siempre por el derecho de la labor.

1ª - 4ª v - Trabajar 36 pb.

5ª v - 1 cad, 11 pb, 1 meng, 12 pb, 1 meng, 11 pb. (34)

6ª v - 1 cad, 10 pb, 1 meng, 5 pb, 1 meng, 6 pb, 1 meng, 10 pb. (31)

7ª v - 1 cad, 8 pb, 1 meng, 6 pb, 1 meng, 6 pb, 1 meng, 8 pb. (28)

8ª v - 1 cad, 11 pb, 1 meng, 4 pb, 1 meng, 11 pb. (26)

9ª v - 1 cad, 5 pb, 1 meng, 4 pb, 1 meng, 4 pb, 1 meng, 4 pb, 1 meng, 5 pb. (22)

10ª v - 1 cad, 6 pb, 1 meng, 4 pb, 1 meng, 3 pb, 1 meng, 6 pb. (19)

11ª v - 1 cad, 5 pb, 1 meng, 3 pb, 1 meng, 3 pb, 1 meng, 5 pb. (16)

12ª v - 1 cad, 4 pb, 1 meng, 2 pb, 1 meng, 3 pb, 1 meng, 4 pb. (13)

13ª v - 1 cad, 3 pb, 1 meng, 1 pb, 1 meng, 1 pb, 1 meng, 1 pb, 1 meng, 3 pb. (9)

14ª v - Trabajar 9 puntos cerrados juntos.

Rematar ocultado los hilos.

Hacer una vuelta de punto bajo, para disimular las terminaciones del filo de la capota.

